

Moszczany, dnia 29.04.2016

**Ogłoszenie o wyborze najkorzystniejszej oferty  
na podstawie Art. 92 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 Prawo Zamówień Publicznych  
( Dz.U. z 2015 r poz. 2164)**

Dom Pomocy Społecznej w Moszczanach informuje, że w dniu 29.04.2016 r o godz 9.30 komisja przetargowa dokonała otwarcia złożonych ofert do postępowania przetargowego w trybie przetargu nieograniczonego dotyczącego wykonania roboty budowlane związane z poprawą działania przewodów wentylacji grawitacyjnej w budynku Domu Pomocy Społecznej w Moszczanach.

W wyznaczonym terminie została złożona **1 oferta :**

1. Usługi Budowlane Wod.-Kan. Gaz i C.O. Józef Wojciechowski S.C. Łazy 12 37-550 Radymno *na wartość 32 231,00 zł*

i otrzymała następującą punktację :

Nr oferty	Nazwa Oferenta	Liczba pkt w kryterium Cena (max 90pkt)	Liczba pkt w kryterium Okres gwarancji (max 10pkt)	Łączna punktacja
1	Usługi Budowlane Wod.-Kan. Gaz i C.O. Józef Wojciechowski S.C. Łazy 12 37-550 Radymno	90 punktów	10 punktów	100 punktów

**Za najkorzystniejszą ofertę uznano:**

Usługi Budowlane Wod.-Kan. Gaz i C.O. Józef Wojciechowski S.C. Łazy 12 37-550 Radymno

**Uzasadnienie:**

Wybrana oferta została uznana za najkorzystniejszą w oparciu o podane w SIWZ kryteria wyboru, oraz spełniła wymagane warunki SIWZ.

Strona internetowa

Zatwierdzam  
Dyrektor

  
mgr Mariusz Wygnaniec